



Capacités & Equipements

FRAISAGE

1 CENTRE D'USINAGE BROCHE VERTICAL

3 axes course X 1300 - Y 610 - Z 550 mm
Table = 1420 x 600 mm
30 outils, 8000 Tours/ min - cônes BT40

FEELER 1300A

1 CENTRE D'USINAGE BROCHE VERTICAL

5 axes simultanés course X 1270 - Y 660 - Z 635 mm A 120° - B 380°
Table = 1321 x 584 mm - diviseur 200 mm
24 outils, 12000 Tours/ min - cônes BT 40 - Arrosage broche 20 bars

HAAS - VF-5SS

1 CENTRE D'USINAGE BROCHE VERTICAL

3 axes course X 1020 - Y 511 - Z 510 mm
Table = 1000 x 500 mm
30 Outils, 14000 Tours/ min - cônes BT 40

DKK VM5 II

1 CENTRE D'USINAGE BROCHE VERTICAL

3 axes course X 510 - Y 350 - Z 450 mm
Table = 600 x 400 mm
10 outils, 6000 Tours/ min - cônes BT 40

ARGO - AI

1 CENTRE D'USINAGE BROCHE VERTICAL

4 axes course X 800 - Y 450 - Z 510 mm - B 360°
Table = 1000 x 450 mm
30 outils, 8000 Tours/min - cônes BT40

DOOSAN DNM 4500

1 CENTRE D'USINAGE BROCHE HORIZONTAL PALETTISE

4 axes course X 850 - Y 700 - Z 750 mm - B 360°
Table = 500 x 500 mm
80 outils, 14000 Tours/ min - cônes BT40

DOOSAN HP 5100 II

2 FRAISEUSES BROCHE VERTICAL A USINAGE CONVENTIONNEL

avec visu
course X 900 - Y 400 - Z 400 mm

ERNAULT SOMUA

TOURNAGE

I TOUR BI-BROCHE

CMZ - TL25BMS

4 axes X 240 - Z 640 - B 520 mm - C 360°
Tourelle 12 postes avec outils tournants 4000 Tours/min
Broche Principal : 3500 tours/min - Broche 2 : 5000 Tours/min
Ø intérieur broche principal (77 mm)

I TOUR MONOBROCHE

CMZ - TC30M 1350

3 axes X 315 - Z 1350 - C 360°
Tourelle 12 postes avec outils tournants 4000 Tours/min
Broche Principal : 3500 tours/min
Contre pointe - Lunette hydraulique MWM
Ø Maxi tournage 530 mm Lg.1200mm - Ø Maxi passage 800 mm
Ø Intérieur broche principal (78 mm)

I TOUR BI-BROCHE

CMZ - TC30 YS 800

4 axes X 315 - Z 800 mm - C 360°
Tourelle 16 postes avec outils tournant 5000 Tours/min
Broche 1 : 3500 Tours/min - Broche 2 5000 Tours/min
Ø intérieur broche (78 mm)

4 TOURS MONOBROCHE

HYUNDAI - HIT 18S / HIT 15S

2 axes X 180 - Z 510 mm
Tourelle 8 postes / 12 postes
Broche 3600 Tours/min - Ø intérieur broche (70/50 mm)

I TOUR MONOBROCHE

H. ERNAULT SOMUA - WIDON

2 axes Z500 - X 350 mm
Tourelle 12 postes
Broche 1200 Tours/min - Ø intérieur broche (102 mm)

I TOUR A DECOLLETER

HAAS - SL30

2 axes courses X 297 - Z 864 mm
Tourelle 8 postes - Broche 2500 Tours/ min
Ravitailleur de barres (1200 mm) - Passage de barre (76 Ø maxi)

I TOUR A DECOLLETER

HYUNDAI - HIT 18S

2 axes courses X 180 - Z 510 mm
Tourelle 8 postes - Broche 2500 Tours/ min
Ravitailleur de barres (3000 mm) - Passage de barre (70 Ø maxi)

1 TOUR A DECOLLETER

FEELER - FTC 30

2 axes courses X 297 - Z 864 mm
Tourelle 8 postes - Broche 2500 Tours/ min
Ravitailleur de barres (3000 mm) - Passage de barre (70 Ø maxi)

1 TOUR PARALLELE

TRENS TOS 500

2 axes courses X 500 - Z 1500mm
Avec visu numérique Ø intérieur broche (80 mm)
Lunette manuel

RECTIFICATION

1 RECTIFIEUSE PLANE

H-ERNAULT-SOMUA - FUI000

Courses X 1000 - Z 300 mm Meule : 7,5KW

1 SURFACEUSE

CAMUT VR2-1500-B

Courses X 1500 - Z 400 mm Meule : 36.5KW

1 DEMAGNETISEUR (250x250mm)

INDUCTION

2 CHAUFFEUSES PAR INDUCTION

- Basses fréquences :
- Hautes fréquences :

**SOLDAGO : 100KW
AMBRELL : 10 KW**

FILETAGE

1 FILETEUSE

WAGNER - GG 16

Filetage de M5 à M16

PERCAGE TARAUDAGE

8 PERCEUSES A COLONNE
1 PERCEUSE TARAUDEUSE
1 BRAS DE TARAUDAGE
1 TARAUDEUSE MICROTAP 90

SCIAGE

4 SCIES A RUBAN HORIZONTAL AUTOMATIQUE capacité Ø 260
1 TRONCONEUSE AUTOMATIQUE capacité Ø 60
1 SCIE A RUBAN VERTICAL SEMI AUTOMATIQUE
1 PONT ROULANT 4000KG DMIS

PRESSES

3 PRESSES HYDRAULIQUE 5 Tonnes à 200 Tonnes

SOUDEURE

3 SEMI-AUTO MANUEL MAG (450W et 250W) (procédé 135)
1 POSTE A SOUDER TIG (200A) (procédé 141)
1 SOUDO-BRASURE GASFLUX
2 VIREUR AUTOMATIQUE (450W et 320W) (procédé 135)
1 ROBOT FANUC ArcMate 100i 9 Axes avec table pivotante (procédé 135)
1 GENERATEUR DE SOUDURE GOUJONS jusqu'à 850A (procédé 783)

EBAVURAGE / GRENAILLAGE

1 TONNEAU D'EBAVURAGE (tribofinition) avec sécheur de pièces
1 GRENAILLEUSE Charge 80 kgs Longueur maxi 600 mm

CHANFREINAGE / CENTRAGE

2 têtes Ø 96 Longueur 540 - Centrage - Décolletage DOAP
2 tête Ø 300 Longueur 1000m - Centrage - Surfaçage

DIVERS

2 MACHINES A MARQUER
2 ETIQUETTEUSES A CODE BARRE
1 SOUDEUSE SAC PLASTIQUE POUR L'EMBALLAGE

INFORMATIQUE

Gestion de Production Assisté par Ordinateur logiciel **CEGID : Produflex (ERP)**

FAO Logiciel : Manual iGuide Fanuc

DAO Logiciel : SolidWorks

WEB EDI : Electronic Data Interchange

TRANSFERT : Programm transfert tool

CONTROLE

- 2 colonne de mesures : de 0 à 800mm
- 2 billeuses : Données en Brinell - Rockwell - Vickers
- 1 surftest digital
- 1 jeu de cales céramique classe 0
- 2 jeux de cales acier classe 1
- Alésomètres numériques : de 12 à 100mm
- Palmer numérique extérieur. 0 à 100mm
- 2 machine de mesures tridimensionnelles : 500 x 700 x 400 mm & 500 x 400 x 400
- Projecteur de profil + contrôle par empreinte
- Tout le matériel conventionnel

NORMES

- ISO 9001 : 2015
- EN 9100 : 2018
- ISO 3834-2 : 2005
- EN 15085-2